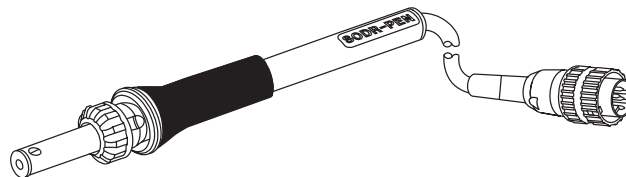


**SOT-23
avlödningsspets**



**Sodr-Pen
Lödpenna**

NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp® Lödstation
SP-2A Sodr-Pen® Lödpenna
SP-2A Spets- & Lödpennshållare
SOT-23 Avlödningsspets
Rengöringsdyna
Spetsverktyg

PACE ARTIKELNUMMER

6025-0014-P1
6019-0043
1121-0304
6993-0138
1100-0296-P1

TILLVALSUTRUSNING

PACE Prep-Set™ Preparationssystem (lödgröta)

8007-0185, 7041-
0003 el. 7041-000
Erhålles lokalt

Pincetter

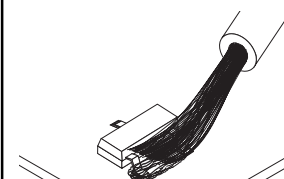
MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lod
Fluss
Lösningssmedel

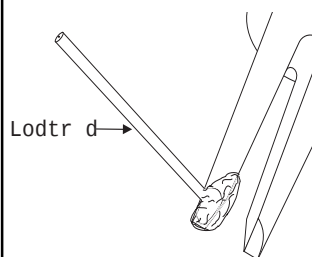
Erhålles lokalt
Erhålles lokalt
Erhålles lokalt

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

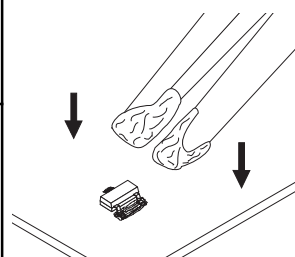
1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning.
2. Inled med en spetsstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
3. Installera SOT-borttagningsspets i Sodr-Pen lödpenna, med hjälp av spetsverktyget.
4. Applicera fluss på samtliga lod-ytor och lödpaddar. ①
5. Avlägsna gammalt lod från spetsen med fiberverktyget.
6. Rengör spetsen med svampverktyget.
7. Förtenn spetsens nedre kanter med lod eller använd preparationsutrustningen. ②
8. Placera spetsen över komponenten. Se till att samtliga komponent ben har kontakt med spetsen. ③ & ④
9. Kontrollera att lodet smält, i SAMTLIGA fogar, och avlägsna sedan komponenten från kortet. ④ & ⑤ (Ytspänningen som uppstår är normalt tillräcklig. Om så inte sker, är användningen av pincett ett alternativ)
10. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
11. Förse spetsen med lod och återställ lödpennan i sin hållare.
12. Förbered för ersättning av komponenter.



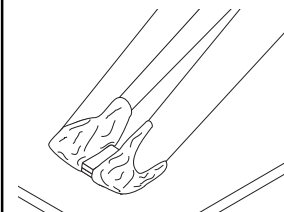
① **Applicera fluss**



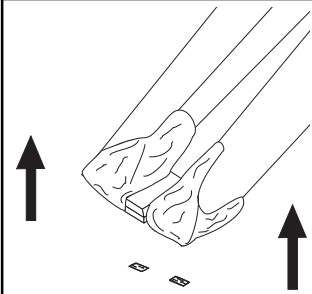
② **Förtenn spets**



③ **Placera spets**



④ **Smält lodet**



⑤ **Avlägsna komponent**